



SUPRA

ДВИГАТЕЛЬ

Изготовитель	: Perkins
Тип	: 1104D-44TA Дизельный двигатель
Число цилиндров	: 4, рядное расположение
Диаметр цилиндра x ход поршня	: \varnothing 105 x 127 мм
Рабочий объём	: 4400 см ³
Максимальная мощность	: 100 л.с. (74,5 кВт) @2200 об/мин
Максимальный крутящий момент	: 410 Н·м @1400 об/мин
Класс выбросов	: Stage IIIA / Tier 3 (EU/EPA)

Двигатель с турбонаддувом и водяным охлаждением обеспечивает высокую мощность и максимальный крутящий момент.

КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

- Автоматическая коробка передач 'Autoshift' для тяжёлых условий работы
- Гидротрансформатор с передаточным отношением 2,38:1.
- Электрически управляемое переключение привода на 2 колеса или на 4 колеса, по выбору
- 6 передач переднего хода и 3 заднего хода
- Охлаждатель жидкости коробки передач
- Нейтральная цепь с целью безопасности обеспечивает пуск только тогда, когда рычаг управления находится в нейтральном положении

МОСТЫ

- Мосты ZF для тяжёлых условий работы
- Планетарные вынесенные редукторы
- Полный угол качания переднего моста 16 градусов
- Оборудован дифференциалом ограниченного скольжения и в качестве опции блокировка дифференциала заднего моста.

ШИНЫ

Передние	: 16/70-20 12 слоёв корда
Задние	: 16,9-28 14 слоёв корда (По специальному заказу: 18,4 - 26 12 слоёв корда)

КАБИНА

- Широкий передний обзор
- Эстетичный и эргономичный внутренний дизайн
- 3" LCD мониторы на переднем и боковых панелях
- Система кондиционирования воздуха
- Усовершенствованная система вентиляции кабины с 15 вентиляционными отверстиями
- Сертифицированное устройство защиты FOPS и ROPS
- Многофункциональное сиденье
- TIPSИFT джойстики для управления рабочим оборудованием погрузчика
- Коврик с высоким бортом
- Съёмные карманы
- Охлаждаемый бардачок
- Ящички для хранения для оператора
- Складная боковая ступень

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Простой, надёжный и высокоэффективный сдвоенный шестерённый насос	
Подача жидкости основного внасоса при	: 163 л/мин @2200 об/мин
Давление	: 227 бар

СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

При частоте вращения двигателя 2200 об/мин		
1. передача	: 5	км/ч
2. передача	: 9	км/ч
3. передача	: 11	км/ч
4. передача	: 18	км/ч
5. передача	: 23	км/ч
6. передача	: 40	км/ч



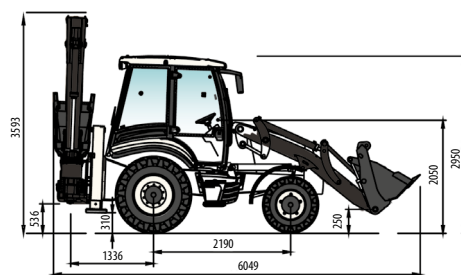
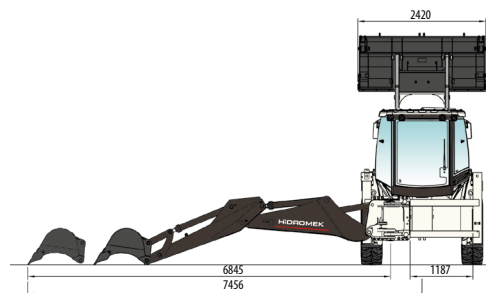
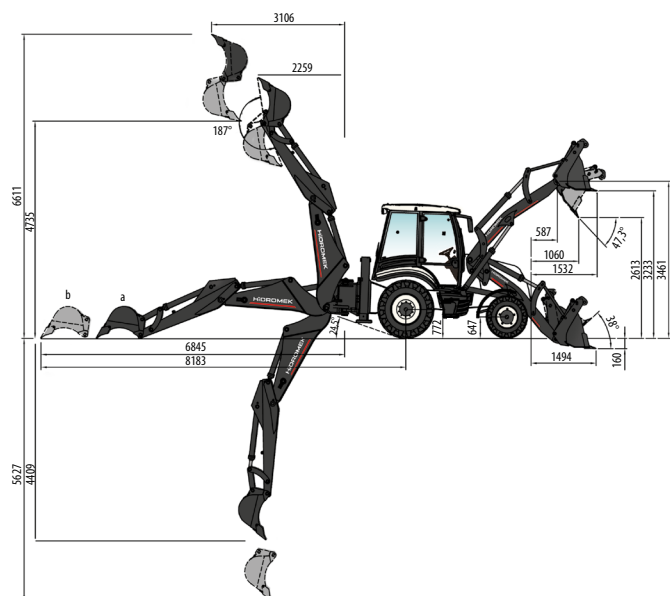
ЗАПРАВОЧНЫЕ ЕМКОСТИ

Масляный насос двигателя	: 8	л
Охлаждающая система двигателя	: 18,5	л
Топливный бак	: 140	л
Гидробак	: 70	л
Трансмиссионное масло	: 16	л

МАССА

Эксплуатационная масса (со стандартным оборудованием)	: 9.110 кг
---	------------

Эксплуатационная масса, в соответствии со стандартом ISO 6016, включает вес машины со стандартным оборудованием и полностью заправленными топливным баком, гидравлической системой и другими эксплуатационными жидкостями, а также весом оператора 75 кг. Вес дополнительного оборудования не учитывается



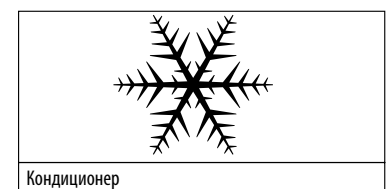
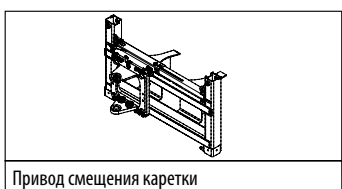
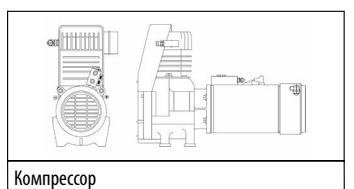
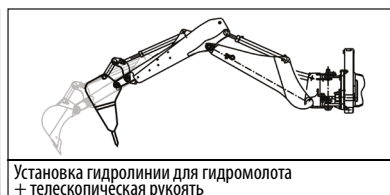
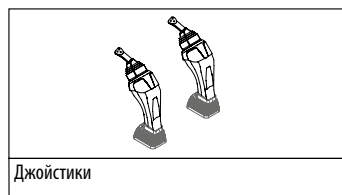
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОГРУЗЧИКА

Вместимость ковша б в 1	1,1 м ³
Максимальное усилие отрыва на ковше	7209 кгс
Максимальное усилие отрыва на стреле погрузчика	6516 кгс
Грузоподъемность на максимальную высоту	3170 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБРАТНОЙ ЛОПАТЫ

	Телескопическая рукоять (выдвинута)	Телескопическая рукоять (втянута)
Вместимость ковша	0,18 м ³	0,18 м ³
Максимальное усилие отрыва на ковше	6365 кгс	6365 кгс
Максимальное усилие отрыва на рукояти	1986 кгс	2814 кгс

ОБОРУДОВАНИЕ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ



НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

